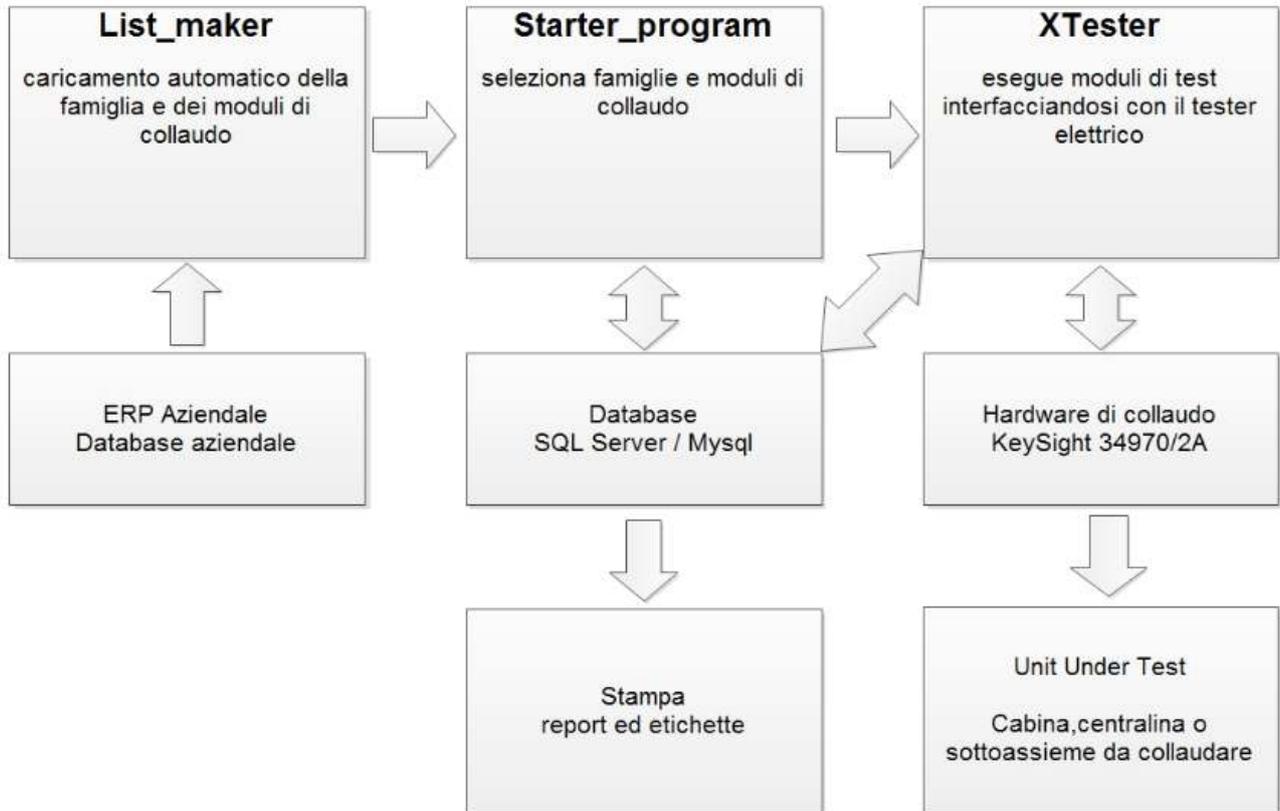


Configurazione completa del sistema di collaudo

Schema logico :



XTester

XTester è il nome dato al programma che si interfaccia con l'hardware per eseguire tutte le istruzioni di collaudo.

L'idea con cui è stato pensato è quella di poter comunicare con diversi dispositivi di collaudo presenti sul mercato, mantenendo costante il linguaggio e le istruzioni di test.

Il programma **XTester** combinato con lo **Starter_program** offre la possibilità d'avere un prodotto completo per ogni esigenza di collaudo elettrico.

Alcuni dei test possibili :

Test elettrico

- Misure di tensione
- Misure di resistenza
- Misure di frequenza

Hardware supportato

- Tester T1 CKT
- Agilent 34970A/34972A <http://www.keysight.com>

Test canbus

- CANBUS
- CANOPEN
- LINBUS

Hardware supportato

- Tutti i dispositivi Canbus IXXAT (Via Usb,Bluetooth,Pci...) <http://www.ixxat.com/>

Test corrente

Hardware supportato

- Power supply Toellner/Agilent
- Tutti i dispositivi che utilizzano lo standard SCPI (Standard commands for programmable instruments)

I/O digitali

Hardware supportato

- Schede I/O Advantech

Il linguaggio di programmazione :

Le istruzioni di collaudo, sono macro istruzioni che si possono editare in un semplice editor di testo e sono astratte rispetto all'hardware che andrà fisicamente ad eseguire la prova.

La filosofia è che le istruzioni di collaudo rimarranno sempre le stesse a prescindere dall'hardware utilizzato per eseguire la prova.

Un esempio di macro istruzioni è il seguente :

```
MODULO(Doppia_trazione,true)
```

```
func_message_stop("Premere tasto|doppia trazione", 0, "c:\immagini\dt.jpg")  
resistance(34, 48, 100, 150, "commento",stampa1=ALL;ALL)  
voltage(10, 7, 11, 12.5, "commento",stampa2=ALL;ALL)
```

```
END_MODULO
```

Nell'esempio soprariportato, il modulo denominato 'Doppia_trazione', chiede all'operatore di premere il tasto 'doppia trazione', e successivamente esegue una misura di resistenza e di presenza tensione.

Tutte le macro istruzioni sono state sviluppate da GeG e possono essere facilmente integrate e modificate per soddisfare le esigenze di collaudo.

Starter_program

Lo starter_program è il programma che consente di caricare la serie di moduli di collaudo. I moduli di collaudo non sono altro che una serie di macro istruzioni destinate al collaudo di uno specifico componente/opzione.

I moduli selezionati possono essere ordinati secondo una successione logica preimpostata

Lo starter_program può ottenere automaticamente la lista dei moduli di collaudo se opportunamente collegato con l'ERP aziendale (opzionale)

Lo Starter_program provvede alla stampa di report ed etichette di collaudo

List_maker

List_maker è opzionale, e consente di gestire il caricamento delle famiglie e dei moduli in modo automatico.

List_maker è un'applicazione web, che quindi non richiede nessuna installazione lato client e può essere utilizzato da ogni postazione aziendale che abbia installato un browser (Internet Explorer, Chrome e Firefox).

Permette di configurare le regole che legano i moduli di collaudo con le opzioni dell'unità da collaudare.

Database

MySql o SQL Server sono i database che supportano il salvataggio dei dati di collaudo.

Tutti i test/moduli/istruzioni vengono salvati all'interno del database.

Il database può essere installato in locale (stesso pc su cui viene eseguito il test), oppure su di un server Windows remoto.

Applicazioni possibili :

Xtester può essere utilizzato per test elettrici e per operazioni di configurazione/calibrazione centraline.(EOL).

Collaudo cabine trattori agricoli/veicoli industriali/movimento terra

Collaudo piantoni sterzo

Collaudo sottoassiemi alimentati

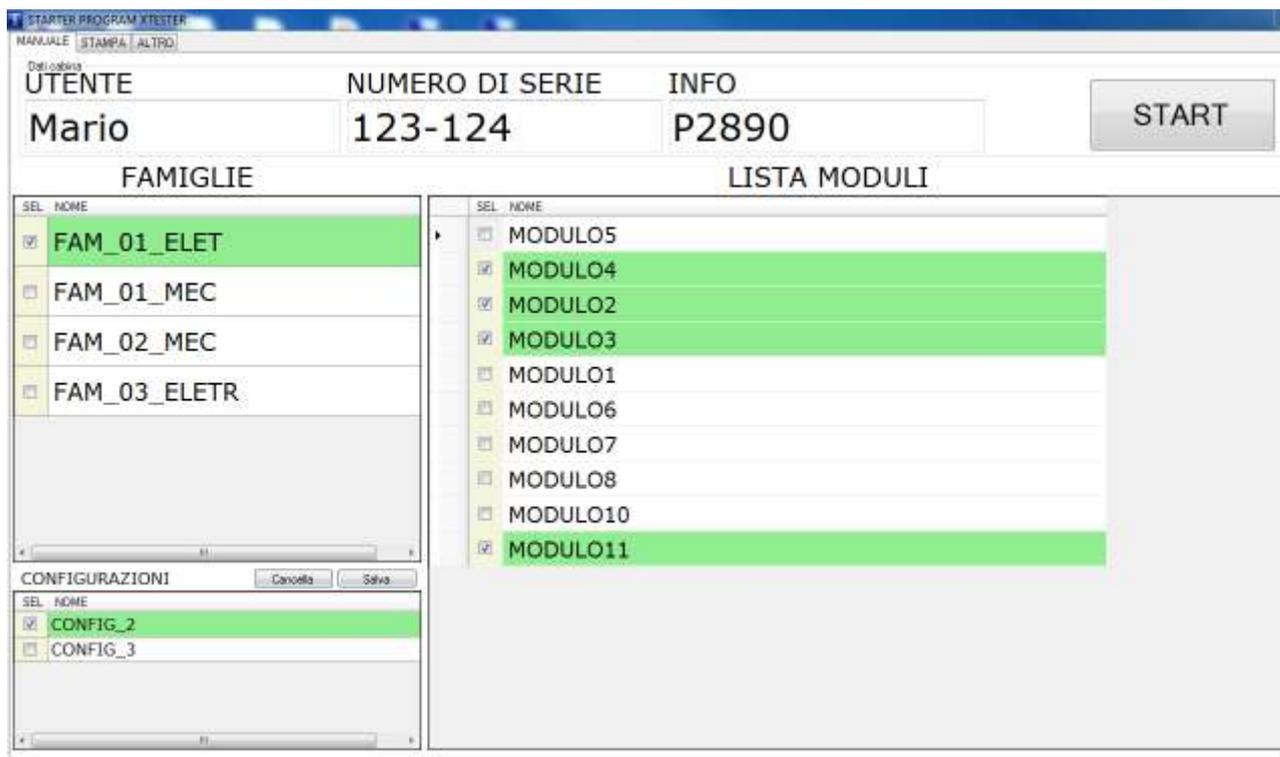
Collaudo azionamenti

Collaudo centraline

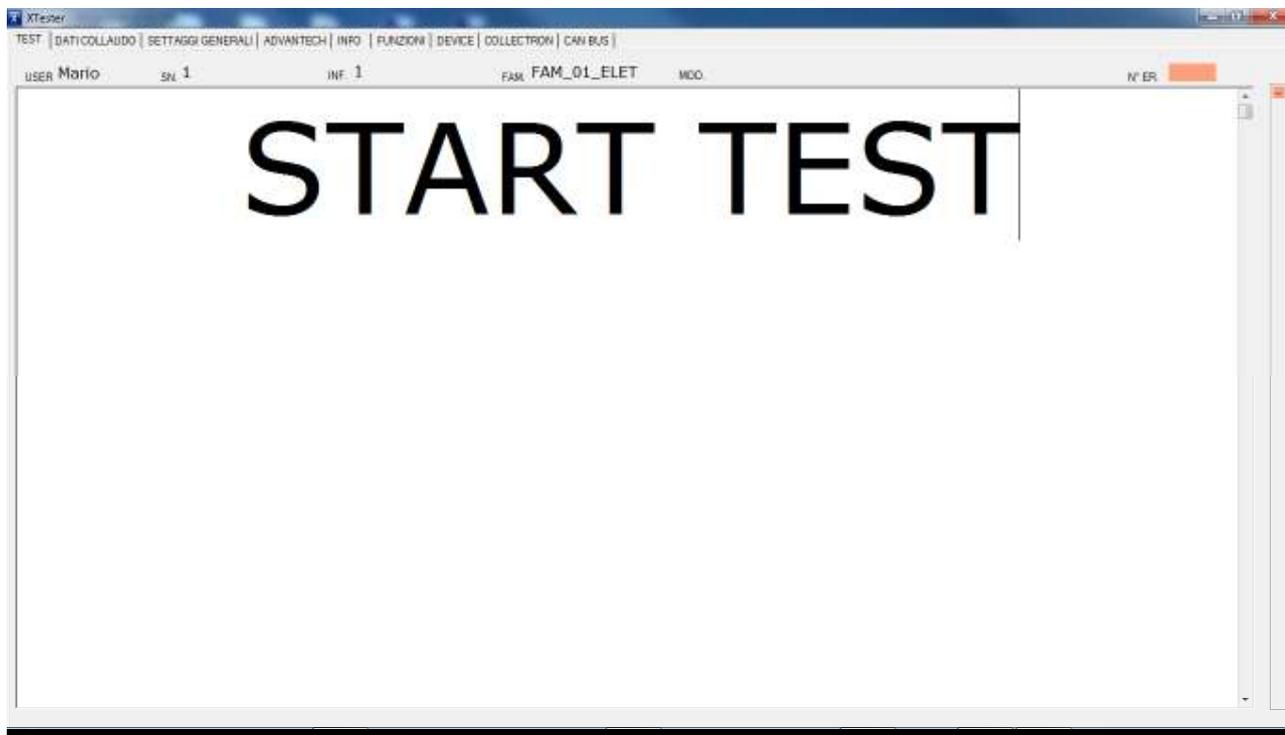
Configurazione centraline

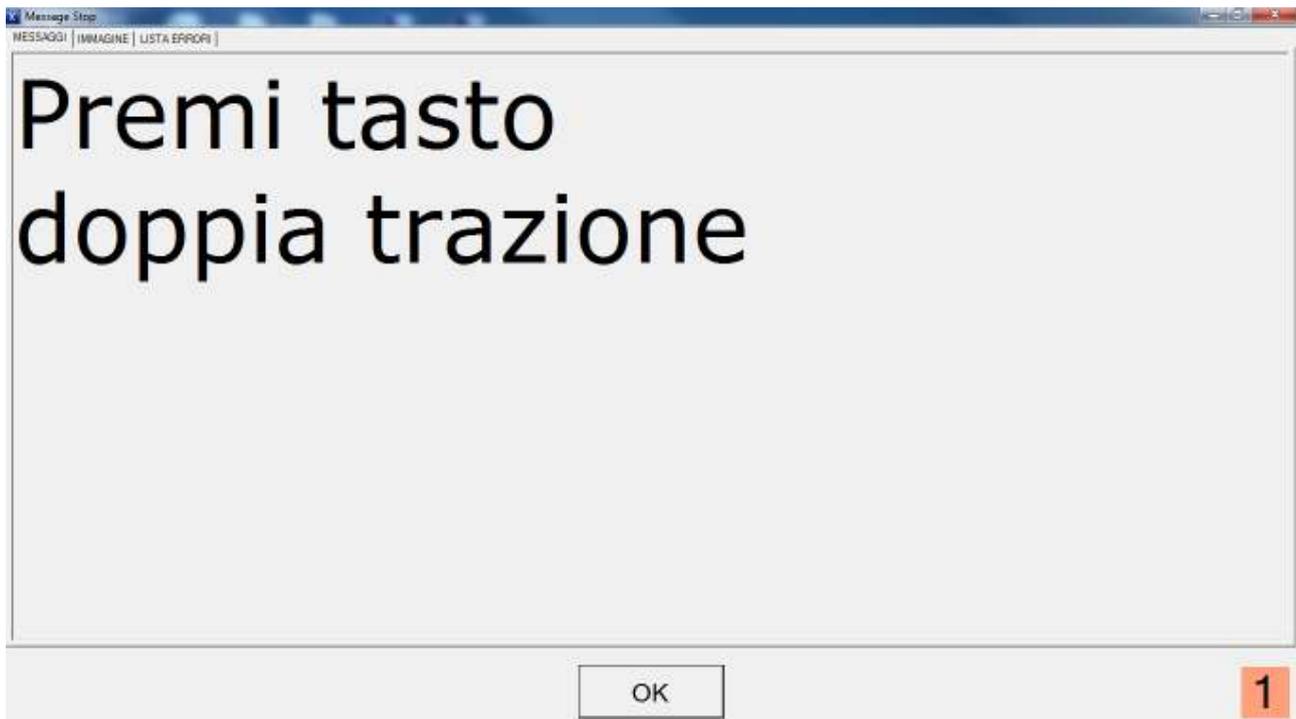
Altro...

Starter_program



XTester



XTester

Contatti :

Ing. Mario Andreis
Cell. +39 335 8151042
Mario.andreis@gegautomazioni.com

G&G Automazioni snc
Via Pirandello 17/D 25020 Flero (Bs)
www.gegautomazioni.com
info@gegautomazioni.com